

郯城县市场监督管理局

2023 年流通领域燃气器具及配件等重点产品质量监督抽查实施方案和监督抽查实施细则

为加强重点工业产品质量监管工作，结合《全市产品质量监管工作要点》及郯城实际，特制定本方案及监督抽查实施细则。

一、抽检产品范围

燃气器具及配件产品、儿童和学生用品、消防产品、钢筋、电动自行车及配件、电线电缆等重点工业产品。

二、进度要求

2023 年 12 月底前，对全县销售燃气器具及配件产品、儿童和学生用品、消防产品、钢筋、电动自行车及配件、电线电缆等产品的经营业户，随机抽取 57 批样品进行质量检测。

三、抽样方法及其他要求

（一）抽样方法

抽样工作按国家规定方法进行抽样。随机抽取经营户检验合格或以任何方式表明合格的产品作为检测样品，购样费用由抽样机构负责支付。抽样时应采取随机的方式进行。抽样人员应当使用规定的抽样文书记录抽样信息，并对抽样场所、贮存环境、被抽样产品的标识、库存数量、抽样过程等通过拍照或录像的方式留存证据。

（二）抽样机构

本次抽样由郯城县市场监督管理局委托山东中东质量

检测有限公司进行抽样，抽样人员由抽样机构随机选派。

（三）抽样人员要求

抽样人员不得少于两人，出示抽样人员身份证明，抽样人员应当熟悉相关法律、行政法规、部门规章以及标准等规定。

（四）样品要求

1、由抽样人员从经营户的待销产品中随机抽取，不得由被抽样的经营户自行抽样。抽样人员发现被抽样者存在无需检验即可判定违法情形的，应当终止抽样，立即报告郟城县市场监督管理局。

2、因被抽样单位转产、停业等原因致使无法抽样的，抽样人员应如实记录，报送郟城县市场监督管理局。

3、被抽样单位阻碍、拒绝或者不配合抽样的，抽样人员应当如实记录，并报告郟城县市场监督管理局。

4、样品分为检验样品和备用样品，抽样人员应当以样品的销售标价购买检验样品，备用样品由被抽样单位先行无偿提供。抽样人员应当采取有效的防拆封措施，对检验样品和备用样品分别封样，并由抽样人员和被抽样单位签字确认。

5、抽样数量：在抽样时，抽样基数应不少于抽取样品量。抽样基数由抽样机构抽样人员现场测定。所抽样品须为同一规格、同一批次保质期内的合格品。

（五）其他要求

1、被抽样单位在抽样时能够证明同一产品在六个月内经上级市场监督管理部门监督抽查的，不再进行抽样检验；

2、有下列情形之一的，抽样人员不得抽样：

（1）待销产品数量不符合本监督抽查实施细则要求的；

（2）有充分证据证明拟抽样产品不用于销售的；

(3) 标注“处理”、“样品”等字样的。

四、抽样机构确定

我局通过三方询价方式确定山东中东质量检测有限公司为本次产品质量监督抽查的抽样和检验机构，并签定委托协议，明确双方的权利、义务及违约责任等。

五、检验项目（见附表）

六、检验方法

抽取样品后，按照各样品的相关国家标准规定的检验方法进行检验。

七、判定规则

经检验，所抽取样品检验项目全部符合标准要求，则判定该批样品合格；若检验项目中有一项或者一项以上不符合标准要求，依据标准要求按照其判定规则进行判定。

八、异议处理

被抽样单位对抽样过程、样品真实性、检验结论等有异议的，应当自收到检验结论书面告知之日起 15 日内向郯城县市场监督管理局提出书面异议处理申请，并提交相关材料。申请人应当自收到复检通知书之日起 7 日内办理复检手续，逾期未办理的，视为放弃复检。

九、结果处理

(一) 对检验结论为不合格的产品，被抽样单位应当立即停止销售同一产品，责令被抽样单位 60 日内予以改正；

(二) 自责令改正之日起 75 日内对被抽样单位组织复查，经复查仍不合格的，逐级上报至省级市场监督管理部门，并向社会公告。自公告之日起 60 日后 90 日前对被抽样单位组织复查，经复查仍不合格的，按照《中华人民共和国产品质量法》第十七条规定，责令停业，限期整顿；整顿期满后

经复查仍不合格的，吊销营业执照。

（三）除为提供复查所需样品外，被抽样单位在认定复查合格前，不得恢复销售同一产品。

（四）对销售伪劣产品涉嫌犯罪的，及时移交公安机关。

十、后续处理

（一）结果公示：按照“谁抽检、谁公布、谁负责”的原则，实施抽检的市场监督管理部门认真总结抽检工作情况，及时依法对外进行结果通报。县局组织的抽检工作，抽检结果通过郟城县政府网站进行公示。

（二）处罚公示：对抽检不合格的经营户，按照从严、从重、从快的原则，依法予以处罚。严格按照《企业信息公示暂行条例》等规定，依法公示案件查处情况。

郟城县市场监督管理局
2023年6月30日

检测产品、检测项目及执行标准

序号	产品名称	检验项目	抽检 批次	执行标准
1	燃气灶具及配件 产品	燃气灶具：熄火保护装置、电点火装置、防触电保护、火焰传递、离焰、熄火、电气强度、接地电阻、额定输入功率偏差、内部布线、标志	21	GB 16410-2020
		燃气软管：内径和公差、壁厚和公差、拉断试验、耐洗涤剂质量变化率、耐肥皂液质量变化率		CJ/T 197-2010
		调压器：金属零部件、结构一般要求、非金属零部件、调压器的承压组件、调压器的接头组件、耐腐蚀性、调压器气密性、外观、调压器的调压组件		GB 35844-2018
		报警器：外观要求、绝缘电阻、电气强度、跌落试验、高温（运行）试验、标志		GB 15322.2-2019
2	儿童和学生用品	白板笔：外观、初写性能、书写性能、干燥性、间歇书写、可擦性、耐温性、耐冲击性	12	QB/T2859-2018
		铅笔：外观、铅芯的直径、笔杆直径的允许公差、笔杆长度、偏心数、笔杆涂层、笔杆结合牢度、杆内断芯、砷、钡、铬、铅、汞		GB/T26704-2022 GB 21027-2020

		水彩笔：外观、初写性能、书写性能、干燥性、间歇书写、耐光性、耐温性、耐冲击性		QB/T2777-2015
		橡皮：外观要求、造型产品的安全要求、硬度、橡胶橡皮擦老化后硬度差、砷、钡、铬、铅、汞		QB/T2309-2020
		学习本：产品规格尺寸、内芯定量、封面（封底）、芯页颠倒、两面对线偏差、断线、纸张破洞、白页、脏迹、圆角		QB/T1438-2007
		圆规：墨线宽度、头部松紧、夹针、夹铅芯、对准性、绘圆效果、螺钉头定位、螺纹配合、表面质量、使用的安全性		QB/T2229-2010
3	消防产品	灭火器：灭火器总质量、灭火剂充装总量误差、最小有效喷射时间、密封性能	6	GB4351.1-2005
		消防水带：长度公差、单位长度质量、附着强度、衬里扯断伸长率、衬里扯断强度、外观质量		GB6246-2011
		消防水枪：材料、密封件、螺纹、表面质量、密封性能、耐水压强度、抗跌落性能		GB8181-2005
4	钢筋	内径允许偏差、横肋高允许偏差、纵肋高、横肋间距允许偏差、横肋末端最大间隙、实际重量和理论重量的偏差、最大力总延伸率、下屈服强度、抗拉强度、表面质量、弯曲性能	2	GB/T1499.2-2018
5	电线电缆	导体电阻（20℃）、绝缘平均厚度、	4	GB/T 5023.5-2008

		绝缘最薄厚度、绝缘老化前抗张强度、绝缘老化前断裂伸长率、护套平均厚度、护套最薄厚度、护套老化前抗张强度、护套老化前断裂伸长率		
6	电动自行车及配件	电动自行车：制动性能、车速限值、鸣号装置、防碰擦、车速提示音、突出物、脚蹬间隙、脚踏骑行能力、尺寸限值	7	GB17761-2018
		充电器：电源连接和外部软线、元件、结构、内部布线、螺钉和连接、稳定性和机械危险、接地措施		GB4706.18-2014
		电池：型号、外形尺寸、外观		T/ZJXDC 001-2020
7	电动摩托车	一般装配要求、转向机构装配要求、制动机构装配要求、传动机构装配要求、安全防护装置装配要求、外观要求	1	GB/T241058-2018
8	服装	纤维含量、甲醛含量、PH值、异味、耐摩擦色牢度、耐水色牢度、耐酸汗浸色牢度、耐碱汗浸色牢度	2	GB/T29862-2013
9	鞋	婴童学步鞋：标识、感官质量、外底耐磨性能、游离或可部分水解甲醛含量	2	QB/T4329-2012
		凉鞋：小附件抗拉强力、异味、甲醛含量		GB 30585-2014